

Aline.

Información Medio Ambiente Producto.

design made in germany

Wilkhahn



Aline.
Uso mínimo de materiales, máxima transparencia, fácil manejo

Aline, diseñado por Andreas Störiko

Con el programa Aline se establece un nuevo estándar para áreas que exigen un uso profesional, confort y una estética convincente. El núcleo del programa Aline es la silla trineo: los marcos autoportantes del asiento y respaldo, hechos de plástico altamente resistente, así como el armazón afiligranado de acero redondo en cromado brillante conforman una estructura reticular estable con materiales de reducidas dimensiones y poco peso. El revestimiento tensado, del mismo color, se adapta a las distintas formas corporales y, gracias a su permanente ventilación posterior, produce una agradable sensación de relax al estar sentado. Lo especial de esta silla es que el marco del asiento se ha diseñado conforme al "principio del trineo-rail". Esto permite un apilado muy compacto y seguro, protegiendo el revestimiento del asiento gracias a la distancia definida.

Principios.

Veracidad en el diseño de producto

Queremos desarrollar productos de larga vida, aumentar su valor útil y reducir el desperdicio. "Menos es más" o "reducir al máximo" son los lemas que Wilkhahn practica cada vez de nuevo para el futuro. El aspecto ecológico del diseño es un "ingrediente" básico del desarrollo de producto de Wilkhahn.

Colaboración equitativa

Para nosotros las personas son el centro de atención. Esto implica un estilo directivo cooperativo que contempla la representación de los empleados como aliados en la gestión del diseño empresarial. La participación de los empleados en los beneficios de la empresa, el desarrollo de nuevas formas de trabajo en grupos y proyectos parcialmente autónomos, así como un concepto de gestión sanitaria exactamente definido expresan la orientación social de Wilkhahn.

Responsabilidad ecológica

Wilkhahn apoya los objetivos que apuestan por un desarrollo sostenible. El equilibrio entre los objetivos económicos, ecológicos, sociales y culturales para garantizar la independencia determina la cultura empresarial de Wilkhahn. El cumplimiento de los criterios de calidad medioambientales en todos los ciclos de vida del producto forma parte del baremo para medir nuestro éxito.

Certificados, afiliaciones y premios

UN-Global Compact, ISO 9001 / 14001, EMAS, GREENGUARD™, LEED

Sostenibilidad:



UN Global Compact

Procesos:



ISO 9001
ISO 14001



EMAS



GREENGUARD™



Conforme a los requisitos LEED se pueden alcanzar los siguientes puntos:

LEED CI 5 – 7
LEED NC 4
LEED EB 7

Hitos del desarrollo socio-ecológico de Wilkhahn

2008 La nueva central calefactiva por cogeneración en las instalaciones de Bad Münden funciona con materias primas renovables y a partir de 2008 permite una producción casi neutral en emisiones de CO₂.

2001 Primera empresa de Baja Sajonia en recibir el certificado del Estándar Europeo de Medio Ambiente EMAS 2.

2000 Publicación de uno de los primeros informes de sostenibilidad de empresas medianas: "Valores añadidos Wilkhahn"

1997 "Corporate Consciente Award" del "Council on Economic Priorities", Nueva York

1996 Premio Alemán de Medio Ambiente de "Deutsche Bundesstiftung Umwelt"

1995 Desarrollo e implementación del embalaje de transporte ecológico, cambio a laca de agua pobre en disolventes en el lacado de los tableros de mesa

1994 Elaboración y puesta en práctica del concepto de gestión de residuos bajo la premisa del ciclo de materiales

1992 Presentación del programa de sillas giratorias Picto como primera silla de oficina en todo el mundo cuyo concepto de diseño incorpora criterios ecológicos integrales

1989 Introducción de "Wilkhahn Verde" con declaración de principios ecológicos: "El consejo de administración y el comité de dirección han decidido conjuntamente tomarse en serio los intereses ecológicos y, en caso de duda, darles mayor importancia que a los beneficios a corto plazo".

Aline.

Información Medio Ambiente Producto.

design made in germany

Wilkhahn

Reducción material y espacial con optimización del confort de sentado y de manejo

La inteligente construcción permite reducir a un mínimo el peso y los materiales. El marco altamente elástico del asiento y respaldo ofrece el máximo nivel de adaptación automática y favorece la ventilación posterior para un óptimo confort de sentado. El reducido peso, el fácil manejo y la capacidad de apilado sencillo y compacto no sólo facilitan el trabajo a los empleados, sino que suponen un ahorro económico y ecológico en cuanto al mantenimiento. Naturalmente, como en todos los productos de Wilkhahn, los propios materiales y la construcción se basan en unos criterios de diseño ecológicos.

- Reducción de la variedad de materiales: la silla trineo Aline consta solamente de tres materiales distintos: el armazón de tubo redondo de acero, ejecutado en cromado brillante de cara a una mayor robustez; el marco del asiento de respaldo, fabricado en poliamida reforzada con fibra de vidrio; el revestimiento de los marcos en tejido de poliéster. Los deslizantes opcionales son de poliamida o poliuretano (según se trate de suelos duros o blandos).
- Separación y reciclaje: los materiales se pueden separar al finalizar el largo ciclo de vida del producto. El acero empleado está compuesto al menos en un 30 % de acero reciclado y se puede reciclar al 100 %. Los componentes de poliamida y poliéster son devueltos al correspondiente reciclaje de materiales sintéticos.
- Prolongación de la vida útil del producto: la sofisticada construcción "trineo-rail" protege el revestimiento tensado contra posibles daños. Si tras un largo periodo de uso aún se produjeran daños, se pueden recambiar los marcos tensados del asiento y respaldo.

La silla trineo Aline es un ejemplo excelente de cómo la combinación de un concepto de producto innovador para una silla multiuso con unos materiales técnicos altamente resistentes permite obtener ventajas no sólo económicas sino también ecológicas y sociales. Especialmente el ahorro en espacio y en labores logísticas permite una rápida compensación de los gastos de energía y materiales en la fabricación.

Responsabilidad desde el principio – Wilkhahn Información Medio Ambiente Producto

Las repercusiones medioambientales de Aline han sido valoradas para el ciclo de vida completo del producto a través de un "análisis de ciclo de vida" (LCA), abarcando la obtención de materias primas, la fabricación, el uso y la eliminación de los productos.



Materiales

Valoración socio-ecológica de la obtención de materias primas, del proceso de adquisición, del uso de materiales y de las propiedades de los materiales.



Producción

Valoración socio-ecológica de los procesos de producción y montaje a través de sistemas de gestión medioambiental y auditorías sociales.



Uso

Valoración socio-ecológica de la fase de uso del producto con los siguientes requisitos: diseño, ergonomía, durabilidad, servicio posventa, disponibilidad de piezas de repuesto.



Fin del ciclo de vida del producto

Valoración socio-ecológica del producto tras la fase de uso: capacidad de desmontaje, reciclaje, eliminación de residuos y devolución de producto.

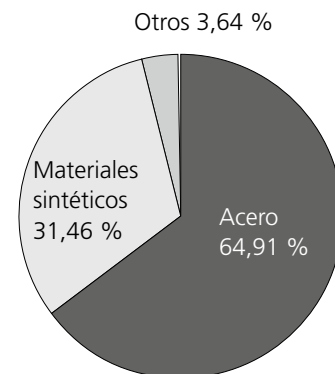


Materiales.

Composición de materiales

La silla de uso múltiple Aline consta de los siguientes materiales. El peso total de la silla es de 5,5 kg.

| | kg | in % |
|------------------------------|-------------|------------|
| Metales | | |
| Acero | 3,57 | 64,91 |
| Materiales sintéticos | | |
| Polipropileno | 0,03 | 0,55 |
| Nylon | 1,70 | 30,91 |
| Otros | | |
| Otros | 0,20 | 3,64 |
| Peso total | 5,50 | 100 |



La silla de uso múltiple Aline consta en un 13 % de material reciclado (acero). Los materiales utilizados en las sillas de uso múltiple Aline se someten a un riguroso control. En el marco de un análisis ABC se inspeccionan todas las sustancias respecto a su compatibilidad ecológica y sanitaria. El uso de sustancias químicas prohibidas en los productos queda descartado. Todos los materiales auxiliares, combustibles y lubricantes se anotan en un registro de materiales peligrosos que sirve de base para minimizar o sustituir potenciales materias problemáticas.

Aline.

Información Medio Ambiente Producto.

design made in germany

Wilkhahn



“Medio ambiente construido”, Bad Mündersheim



Energía renovable procedente de la central de calefacción por cogeneración



Producción.

Protección del agua, gestión de residuos y producción de energía sostenible

El agua es un recurso cada vez más importante. Wilkhahn hace todo lo posible para minimizar el consumo de agua en la producción y para no alterar la calidad del agua. Mediante el tratamiento del agua de proceso se ha logrado reducir en un 80 % el volumen de las aguas residuales sometidas a control.

El concepto de gestión de residuos de Wilkhahn abarca la separación, el aprovechamiento y la eliminación de todos los residuos procedentes de la producción y administración.

La nueva central de calefacción por cogeneración, instalada en Bad Mündersheim, funciona con materias primas renovables y posibilita desde 2008 una producción casi neutral en emisiones de CO₂.

Instalaciones productivas Wilkhahn

Las sillas de uso múltiple Aline de Wilkhahn se producen o montan en las fábricas de Bad Mündersheim (Alemania), Castellón (España) y Sydney (Australia).

Sistema de gestión medioambiental

En todos los centros productivos de Wilkhahn se trabaja con el mismo sistema de gestión medioambiental, el cual ha sido validado conforme a EMAS y certificado según ISO 14001 en las instalaciones de Bad Mündersheim. Wilkhahn valora el correspondiente certificado por parte de sus proveedores.

Seguridad de proceso y gestión de calidad

El centro de producción principal de Wilkhahn, así como todas las delegaciones de venta europeas están certificadas conforme a ISO 9001. En la selección de sus proveedores Wilkhahn valora en gran medida la existencia de un sistema amplio y funcional de gestión de calidad.

ILO: en todos los centros de producción de Wilkhahn se garantiza el cumplimiento de las normas laborales y sociales tal como se exigen en ILO (Internacional Labour Organization). Su cumplimiento también se refiere a la colaboración con los proveedores. Los aspectos fundamentales del trabajo de ILO abarcan la formulación e imposición de normas laborales y sociales a escala internacional, especialmente las normas laborales básicas que garantizan una orientación social y justa de la globalización, así como un trabajo digno para el ser humano.

Empleados como socios

Un alto rendimiento exige una organización empresarial basada en los potenciales, con horarios flexibles, gratificaciones mediante primas y el trabajo en grupos y proyectos. A cambio, los empleados también participan materialmente en los resultados de la empresa. Así disponen de un amplio fondo de pensiones empresarial, gozan de un sistema interno de salud y trabajan en un entorno moderno de arquitectura laboral que combina de forma coherente las necesidades sociales, ecológicas, económicas y estéticas.

Aline.

Información Medio Ambiente Producto.

design made in germany

Wilkhahn



Uso.

Estética y diseño

Los productos sostenibles han de "tener sentido". El diseño atemporal de Aline aumenta su valor útil en el sentido de un uso duradero. El arte de eliminar lo innecesario, combinado con unos materiales duraderos y resistentes, garantiza una vida útil casi ilimitada y evita el uso de componentes superfluos.

Durabilidad y garantía

La silla de uso múltiple Aline fue presentada en el mercado por primera vez en 2004. Desde entonces se han vendido más de 44.000 sillas Aline en todo el mundo. Esta silla es ejemplar en cuanto a su diseño de producto "sostenible": la durabilidad de los materiales de alta calidad, el innovador concepto de sentado y el clásico diseño reducido garantizan la utilidad durante muchas décadas. Nuestra garantía de producto abarca dos años cubriendo así un razonable horizonte de planificación, un plazo que podemos afrontar independientemente de la larga vida útil del producto. Cualquier garantía más allá de este período es para nosotros un cheque sin fondos sobre el futuro. Nuestros servicios de "prolongación ecológica de la vida útil" abarcan la reparación y la revisión general de las sillas antiguas. Además, Wilkhahn ofrece garantía para las reparaciones de aquellos muebles que ya no se fabrican, durante un período de dos años tras la suspensión de la producción. La larga presencia en el mercado, la posibilidad de actualización y la larga vida de las sillas de uso múltiple Aline representan aspectos significativos de la filosofía de producto de Wilkhahn.

Calidad del aire y emisiones de sustancias nocivas

Las sillas de uso múltiple Aline no emiten ningún tipo de concentración de gases nocivos para la salud o el medio ambiente. Los productos del programa Aline están certificados en EE.UU. conforme al GREENGUARD Indoor Air Quality™. GREENGUARD™ es un certificado para productos bajos en emisiones.

LEED

Las sillas de uso múltiple Aline favorecen a las empresas al sumar puntos en una posible certificación LEED (U.S. Green Building Council's Leadership in Energy and Environmental Design). Este sistema sirve para valorar las repercusiones ecológicas y sociales de los edificios en EE.UU.

Aline.

Información Medio Ambiente Producto.

design made in germany

Wilkhahn



Final del ciclo de vida del producto.

Devolución de producto y aprovechamiento

Tras la fase de uso, en lugar de eludir cualquier responsabilidad, ofrecemos a nuestros clientes un amplio servicio de devolución y aprovechamiento. Garantizamos la devolución completa de los productos inservibles. Las sillas se desmontan en fábrica para realizar una clasificación por materiales y, si es posible, para llevar a cabo su reciclaje. Mediante la identificación de los materiales, la no toxicidad y el fácil desmontaje garantizamos que los materiales de los productos de Wilkhahn puedan incorporarse a ciclos de material y producción descentralizados y locales, asegurando así un reciclaje y una eliminación ecológicamente compatibles. De este modo se evitan los transportes de larga distancia, reduciendo el gasto energético (y las repercusiones medioambientales).

Desmontaje y reciclaje

Todos los componentes del programa Aline deben desmontarse sin llegar a alterarlos. Para garantizar una clasificación eficaz por materiales, todas las piezas con un peso superior a 150g van identificadas con el correspondiente símbolo del material. No se utilizan medios de protección ni compuestos orgánicos halogenados que impidan el posterior reciclaje. En total puede reciclarse el 69 % de la silla.

Embalajes de transporte de uso repetido

Para las sillas de oficina del programa Aline se emplean embalajes de uso múltiple, fabricados con materias primas renovables, los cuales se pueden reutilizar, reciclar o compostar.

Premios internacionales

2005: Design Plus Award 2005, Rat für Formgebung, Material Vision, Frankfurt am Main

2006: Red Dot Product Design Award 2005, Designzentrum Nordrhein-Westfalen, Essen

2006: "Los mejores de los mejores", Focus Gold "Energie", Premio Internacional de Diseño Baden-Württemberg 2006, Designzentrum Stuttgart

2007: iF Product Design Award 2007 in Gold, Hannover

Documento basado en ISO 14020