

Aline. Umwelt Produkt Information.

design made in germany

Wilkhahn



Leitmotive.

Wahrhaftigkeit in der Produktgestaltung

Wir wollen langlebige Produkte entwickeln, ihren Gebrauchswert erhöhen und die Verschwendung reduzieren. „Less is more“ oder „reduce to the max“ sind die Leitbegriffe, die Wilkhahn immer wieder neu für die Zukunft übersetzt. Ökologisch orientierte Designleitlinien sind selbstverständlicher Bestandteil der Wilkhahn Produktentwicklung.

Fairness in der Zusammenarbeit

Wir stellen den Menschen in den Mittelpunkt. Dies impliziert einen kooperativen Führungsstil, der die Mitarbeitervertretung als Co-Management für die Unternehmensgestaltung versteht. Die Beteiligung der Mitarbeiter am Unternehmenserfolg, die Entwicklung neuer Arbeitsformen mit teilautonomer Gruppen- und Projektarbeit sowie ein fest etabliertes Gesundheitsmanagement sind Ausdruck der Sozialorientierung von Wilkhahn.

Ökologische Verantwortung

Wilkhahn unterstützt die Zielsetzung der nachhaltigen Entwicklung. Die von uns angestrebte Balance von ökonomischen, ökologischen, sozialen und kulturellen Zielen zur Sicherung der Unabhängigkeit prägt die Unternehmenskultur bei Wilkhahn. Die Einhaltung umweltbezogener Qualitätskriterien im kompletten Produktlebenszyklus ist Gegenstand unserer eigenen Erfolgsbetrachtung.

Zertifizierungen, Bekenntnisse und Awards.

UN-Global Compact, ISO 9001/14001, EMAS, GREENGUARD™, LEED

Nachhaltigkeit:



UN Global Compact

Prozesse:



ISO 9001
ISO 14001



EMAS

Produkt: Aline



GREENGUARD™



Analog den Anforderungen von LEED kann die folgende Punktzahl erreicht werden:

LEED CI	5 – 7
LEED NC	4
LEED EB	7

Aline.
Minimierter Materialeinsatz, maximale Transparenz, leichte Handhabung
Aline, Design: Andreas Störko

Mit Aline hat Wilkhahn einen neuen Standard für Einrichtungsbereiche gesetzt, in denen eine professionelle Handhabung ebenso gefragt ist wie Komfort und eine überzeugende Ästhetik. Herzstück der Aline-Programmfamilie ist der Kufenstuhl: Freitragende Sitz- und Rückenrahmen aus hochfestem Kunststoff und ein filigranes Kufengestell aus glanzverchromtem Rundstahl bilden durch ihr raffiniertes Konstruktionsprinzip ein stabiles Raumgitter mit geringen Materialdimensionen und niedrigem Gewicht. Die farbgleiche Bespannung passt sich unterschiedlichen Körperformen an und sorgt mit ihrer permanenten Hinterlüftung für ein entspanntes und angenehmes Sitzgefühl. Der besondere Clou: Der Sitzrahmen ist nach dem „Schiene-Kufe-Prinzip“ gestaltet. Das garantiert ein äußerst kompaktes, sicheres und formschlüssiges Stapeln und schont durch den definierten Abstand die Sitzbespannung.

Meilensteine der sozial-ökologischen Entwicklung bei Wilkhahn

2009 Durch ein internationales Rahmenabkommen stellt Wilkhahn die Einhaltung vorbildlicher Sozialstandards sicher. Regelmäßige interne Kontrollen und ein externes Monitoring durch die Industriegewerkschaft Metall garantieren die weltweite Einhaltung der ILO Kernarbeitsnormen bei Wilkhahn und seinen Zulieferern.

2008 Das neu errichtete Blockheizkraftwerk (BHKW) mit Kraft-Wärme-Kopplung am Standort Bad Münder wird mit nachwachsenden Rohstoffen betrieben und sorgt ab 2008 für eine nahezu CO₂-neutrale Produktion

2001 Erstes Unternehmen in Niedersachsen, das nach dem Europäischen Umweltstandard EMAS 2 zertifiziert ist

2000 Publikation eines der ersten Nachhaltigkeitsberichte im Mittelstand: Wilkhahn Mehrwerte

1997 Corporate Conscience Award des Council on Economic Priorities, New York

1996 Deutscher Umweltpreis der Deutschen Bundesstiftung Umwelt

1995 Entwicklung und Einführung der Öko-Transportverpackung, Umstellung der Tischplattenlackierung auf lösemittelarmen Wasserlack

1994 Erarbeitung und Umsetzung des Abfallwirtschaftskonzepts unter der Prämisse Kreislaufwirtschaft

1992 Vorstellung des Drehstuhlprogramms Picto als erster Bürostuhl weltweit, in dessen Designkonzept konsequent ökologische Kriterien integriert sind

1989 Beginn von „Wilkhahn Grün“ mit Grundsatzerklärung zur Ökologie: „Verwaltungsrat und Geschäftsleitung haben gemeinsam beschlossen, ökologische Anliegen ernst zu nehmen und im Zweifelsfall höher zu bewerten als schnellen Gewinn“

Aline. Umwelt Produkt Information.

design made in germany

Wilkhahn

Reduktion bei Material- und Raumbedarf mit Optimierung des Sitz- und Bedienungskomforts

Durch die intelligente Konstruktion werden Gewicht und Materialeinsatz auf ein Minimum reduziert und die hochelastischen, bespannten Sitz- und Rückenrahmen bieten ein Höchstmaß an Selbstanpassung sowie Hinterlüftung für optimalen Sitzkomfort. Das niedrige Gewicht, die leichte Handhabung und die äußerst einfache, platzsparende Stapelfähigkeit schonen nicht nur die Kräfte der Mitarbeiter sondern reduzieren auch die ökonomischen und ökologischen Bewirtschaftungs- und Unterhaltsaufwendungen. Dass auch die Materialien und die Konstruktion selbst ökologisch orientierten Designkriterien folgen, versteht sich bei Wilkhahn fast von selbst:

- Reduktion der Materialvielfalt: Der Aline-Kufenstuhl besteht lediglich aus drei unterschiedlichen Materialien: das Kufen-gestell aus glanzverchromtem und dadurch besonders robustem Stahlrundstab, Sitz- und Rückenrahmen aus glas-faserverstärktem Polyamid und die Bespannung aus ummanteltem Polyestergerewebe, die optionalen Gleiter sind aus Polyamid beziehungsweise Polyurethan (weiche oder harte Böden).
- Trennbarkeit und Recycling: Die Materialien lassen sich am Ende des langen Produktlebenszyklus trennen. Der eingesetzte Stahl besteht bereits zu mindestens 30 Prozent aus Recyclingstahl und kann zu 100 Prozent recycelt werden. Die Bauteile aus Polyamid und Polyester werden dem fach-gerechten Kunststoffrecycling zugeführt.
- Verlängerung der Produktlebensdauer: Die raffinierte Kufen-Schiene-Konstruktion schützt die Bespannung vor Beschädigungen. Sollten nach langer Nutzungsdauer den-noch Beschädigungen auftreten, können die bespannten Sitz- und Rückenrahmen ausgetauscht werden.

Der Aline-Kufenstuhl ist ein hervorragendes Beispiel dafür, wie durch ein innovatives Produktkonzept für einen Mehr-zweckstuhl in Verbindung mit hochleistungsfähigen, techni-schen Materialien neben ökonomischen auch ökologische und soziale Vorteile erzielt werden können. Insbesondere die Einsparungen bei Raumbedarf und -bewirtschaftung können den Energie- und Materialaufwand der Herstellung bereits nach kurzer Zeit kompensieren.



Materialien

Sozial-ökologische Bewertung der Rohstoffgewinnung, des Beschaffungsprozesses, des Materialeinsatzes sowie der Materialeigenschaften.



Produktion

Sozial-ökologische Bewertung der Produktions- und Montageprozesse durch Umweltmanagement- und Sozialauditsysteme.



Gebrauch

Sozial-ökologische Bewertung der Produktnutzungsphase mit den Anforderungen: Design, Ergonomie, Langlebigkeit, Kundenservice; Verfügbarkeit von Ersatzteilen.



Ende des Produktlebenszyklus

Sozial-ökologische Bewertung des Produktes nach Ende der Nutzungsphase: Demontagefähigkeit, Recycling, Entsorgung und Produktrücknahme.

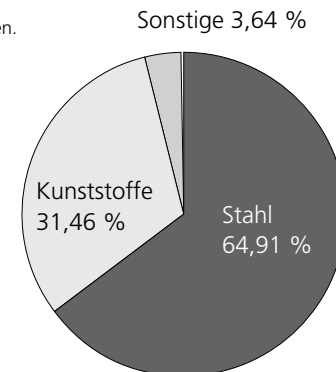


Materialien.

Materialzusammensetzung

Ein Aline-Mehrzweckstuhl besteht aus folgenden Materialien. Das Gesamtgewicht des Stuhls beträgt 5,5 kg.

	kg	in %
Metalle Stahl	3,57	64,91
Kunststoffe Polypropylene Nylon	0,03 1,70	0,55 30,91
Sonstiges Sonstiges	0,20	3,64
Gesamtgewicht	5,50	100



Der Aline-Mehrzweckstuhl besteht zu 13 % aus Recyclingmaterial (Stahl). Die in Aline-Mehrzweckstühlen verwendeten Materialien unterliegen einer strengen Kontrolle. Im Rahmen einer ABC-Analyse werden die Inhaltstoffe auf Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit überprüft. Verbotene Chemikalien finden keinerlei Verwendung im Produkt. Alle Hilfs- und Betriebsstoffe sind in einem Gefahrenstoff-Kataster erfasst, das die Grundlage für eine weitere Minimierung oder Substitution bei potenziellen Problemstoffen bildet.

Aline. Umwelt Produkt Information.

design made in germany

Wilkhahn



Bad Münde „Gebaute Umwelt“



Produktion.

Wasserschutz, Abfallmanagement und nachhaltige Energiegewinnung

Wasser ist eine zunehmend wichtige Ressource. Wilkhahn setzt alles daran, den Wasserverbrauch in der Produktion zu minimieren und die Wasserqualität nicht zu beeinträchtigen. Durch die Aufbereitung von Prozesswasser wurden die Entsorgungsmengen von überwachungsbedürftigem Abwasser um 80 Prozent reduziert.

Das Wilkhahn-Abfallwirtschaftskonzept umfasst die sortenreine Trennung, Verwertung und Entsorgung aller Abfallfraktionen aus Produktion und Verwaltung.

Das neu errichtete Block-Heiz-Kraftwerk (BHKW) mit Kraft-Wärme-Kopplung am Standort Bad Münde wird mit nachwachsenden Rohstoffen betrieben und sorgt seit 2008 für eine nahezu CO₂-neutrale Produktion.

Wilkhahn Produktionsstandorte

Aline Mehrzweckstühle von Wilkhahn werden an den Standorten Bad Münde (Deutschland), Castellon (Spanien) und Sydney (Australien) produziert oder montiert.

Umweltmanagementsystem

Alle Wilkhahn-Standorte arbeiten nach einem einheitlichen Umweltmanagementsystem, das am Standort Bad Münde (Deutschland) nach EMAS validiert und nach ISO 14001 zertifiziert ist. Wilkhahn unterstützt eine entsprechende Zertifizierung seiner Lieferanten.

Prozesssicherheit und Qualitätsmanagement

Der Hauptproduktionsstandort von Wilkhahn sowie alle europäischen Vertriebsstellen sind nach ISO 9001 zertifiziert. Bei der Auswahl seiner Lieferanten legt Wilkhahn großen Wert auf ein umfassendes und funktionsfähiges Qualitätsmanagement.



Regenerative Energie aus dem Blockheizkraftwerk

ILO: Alle Wilkhahn Produktionsstätten stellen die Einhaltung der Arbeits- und Sozialnormen sicher – wie sie von der ILO (International Labour Organization) gefordert werden. Deren Einhaltung ist auch Grundlage der Zusammenarbeit mit Zulieferbetrieben. Schwerpunkte der Arbeit der ILO sind die Formulierung und Durchsetzung internationaler Arbeits- und Sozialnormen, insbesondere der Kernarbeitsnormen, die die soziale und faire Gestaltung der Globalisierung sowie die Schaffung von menschenwürdiger Arbeit sicherstellen.

Mitarbeiter als Partner

Spitzenleistungen bedingen eine potenzialorientierte Unternehmensorganisation mit flexiblen Arbeitszeiten, Prämienentlohnung, Gruppen- und Projektarbeit. Im Gegenzug sind die Mitarbeiter auch materiell am Unternehmenserfolg beteiligt. Sie verfügen über eine umfangreiche betriebliche Altersversorgung, sie stehen im Mittelpunkt der betrieblichen Gesundheitsförderung, und sie arbeiten in einem Umfeld, das mit wegweisenden Schritten in der Arbeitsweltarchitektur soziale, ökologische, ökonomische und ästhetische Bedürfnisse auf einen Nenner bringt.

Aline.

Umwelt Produkt Information.

design made in germany

Wilkhahn



Gebrauch.

Ästhetik und Design

Nachhaltige Produkte müssen sinnhaft sein. Die zeitlose Ästhetik des Aline führt zu einer Erhöhung des Gebrauchswertes im Sinne einer dauerhaften Nutzung. Die Kunst des Weglassens sorgt in Verbindung mit langlebigen, widerstandsfähigen Materialien für eine fast unbegrenzte Lebensdauer und vermeidet alle überflüssigen Bauteile.

Langlebigkeit und Garantie

Der Aline-Mehrzweckstuhl wurde im Jahr 2004 erstmals am Markt vorgestellt. Weltweit wurden seither über 44.400 Aline verkauft. Dieser Stuhl setzt Maßstäbe für eine im besten Sinn „nachhaltige“ Produktgestaltung: Die Langlebigkeit der hochwertigen Materialien, das innovative Sitzkonzept und die klassische, reduzierte Gestaltung garantieren die Gebrauchsfähigkeit über Jahrzehnte hinweg. Unsere Herstellergarantie gilt zwei Jahre und bildet damit einen seriösen Planungshorizont ab. Dafür können wir ungeachtet unserer langen Produktlebensdauer einstehen. Garantien weit jenseits dieses Zeitintervalls betrachten wir als ungedeckte Wechsel auf die Zukunft. Unsere Serviceleistungen zur „ökologischen Lebensverlängerung“ beinhalten auch die Instandsetzung sowie die Generalüberholung älterer Stühle. Für Möbel, die nicht mehr hergestellt werden, gewährleistet Wilkhahn noch für zwei Jahre nach Einstellung der Produktion Reparaturleistungen. Eine lange Marktpräsenz, das Angebot zur Überholung und die lange Haltbarkeit der Aline-Mehrzweckstühle sind bedeutende Aspekte der Wilkhahn Produktphilosophie.

Luftqualität und Schadstoffemissionen

Aline-Mehrzweckstühle setzen keine umwelt- und gesundheitsschädlichen Gaskonzentrationen frei. Produkte des Aline-Programms sind in den USA nach GREENGUARD Indoor Air Quality™ zertifiziert. GREENGUARD™ ist eine Zertifizierung für emissionsarme Produkte.

LEED

Aline-Mehrzweckstühle unterstützen Unternehmen durch die Erzielung von Credit Points bei einer potenziellen LEED-Zertifizierung (U.S. Green Building Council's Leadership in Energy and Environmental Design). Gemäß diesem System werden in den USA Gebäude hinsichtlich ihrer ökologischen und sozialen Auswirkungen bewertet.

Aline. Umwelt Produkt Information.

design made in germany

Wilkhahn



Ende des Produktlebenszyklus.

Produktrücknahme und Verwertung

Nach der Gebrauchsphase nehmen wir uns nicht aus der Verantwortung und bieten unseren Kunden umfangreiche Rücknahme- und Verwertungs-Services. Wir gewährleisten die vollständige Rücknahme ausgedienter Produkte. Die Stühle werden im Werk demontiert, alle Teile nach Werkstoffen sortiert und – wenn möglich – dem Recycling zugeführt. Durch die Kennzeichnung der Materialien, durch ihre Ungiftigkeit und durch die leichte Demontierbarkeit stellen wir bereits heute sicher, dass die Bestandteile eines Wilkhahn-Produktes auch in dezentrale und lokale Material- und Produktionskreisläufe einfließen und sachgerecht recycelt und entsorgt werden können. Dadurch lassen sich energieaufwendige (und damit ökologisch fragwürdige) Rücktransporte über große Distanzen vermeiden.

Demontage und Recycling

Alle Bauteile des Aline sind zerstörungsfrei zu demontieren. Um eine sortenreine Werkstoffsortierung zu gewährleisten sind alle Bauteile über 150 g Gewicht mit einer Materialkennzeichnung versehen. Es findet kein Einsatz von Materialschutzmittel und kein Einsatz von halogenorganischen Verbindungen statt, die ein späteres Recycling verhindern. Insgesamt können 69 Prozent des Stuhls dem Recycling zugeführt werden.

Mehrweg-Transportverpackungen

Für Bürostühle des Aline-Programms werden Mehrweg-Transportverpackungen aus nachwachsenden Rohstoffen verwendet, die wiederverwendet, wiederverwertet oder kompostiert werden können.



Internationale Awards

2005: Design Plus Award 2005, Rat für Formgebung, Material Vision, Frankfurt am Main

2006: Red Dot Product Design Award 2006, Designzentrum Nordrhein-Westfalen, Essen

2006: Die Besten der Besten, Focus Gold „Energie“, Internationaler Designpreis Baden-Württemberg 2006, Designzentrum Stuttgart

2007: iF Product Design Award 2007 in Gold, Hannover